



Caldaie murali a gas a condensazione

Semplicità e prestazioni: la caldaia ideale per la sostituzione



La nuova gamma di caldaie a gas a condensazione Duo-tec HT GA è stata specificatamente progettata per renderla particolarmente adatta in caso di sostituzione di un vecchio generatore.

Infatti, oltre ai già noti vantaggi della tecnologia della condensazione come l'alto rendimento, il risparmio energetico e le ridotte emissioni inquinanti, le nuove caldaie a condensazione Duo-tec HT GA si caratterizzano per:

Gamma completa di modelli:

solo riscaldamento, con produzione istantanea ACS, con micro-accumulo integrato, con accumulo da 45 litri integrato. La gamma include anche la nuovissima **versione ultracompatta** (Compact HT GA), la prima caldaia a condensazione Baxi in soli 70 cm di altezza e 30 cm di profondità.

Pannello di controllo digitale

con display LCD retroilluminato

Ampio campo di modulazione 1:7

la riduzione dei cicli di accensione/spegnimento si traduce in notevoli benefici in termini di risparmio energetico e minori emissioni



Modelli solo riscaldamento e produzione istantanea ACS



Luna Duo-tec HT GA				
1,12	solo riscaldamento	12 kW		
1,24	solo riscaldamento	24 kW		
1,28	solo riscaldamento	28 kW		
24	riscaldamento e produzione istantanea ACS	20/24 kW		
28	riscaldamento e produzione istantanea ACS	24/28 kW		
33	riscaldamento e produzione istantanea ACS	28/33 kW		



Modelli con accumulo integrato

Duo-tec Max HT GA versione con micro-accumulo				
33	riscaldamento e produzione ACS con mini accumulo integrato	28/33 kW		



Duo-tec Compact HT GA versione ultracomatta				
24	riscaldamento e produzione istantanea ACS	20/24 kW		



Nuvola Duo-tec HT GA versione con accumulo				
24	riscaldamento e produzione ACS con accumulo integrato	20/24 kW		
33 VES	riscaldamento e produzione ACS con accumulo integrato	28/33 kW		

Pannello comandi digitale

La gamma di caldaie Duo-tec HT GA è dotata di un pannello di controllo digitale con display LCD retroilluminato semplice da usare grazie a tasti dedicati ed indipendenti per regolare la temperatura dell'acqua sanitaria e del riscaldamento. Il display consente di visualizzare tutte le informazioni ed impostare i parametri di funzionamento in modo chiaro ed immediato.



Info caldaia

Premendo il tasto dedicato **(i/P)**, è possibile visualizzare numerose informazioni in merito al funzionamento della caldaia come ad esempio: pressione acqua impianto riscaldamento (trasduttore di pressione elettronico presente nel gruppo idraulico); temperatura di mandata / ritorno riscaldamento; temperatura esterna (con sonda esterna installata); temperatura acqua calda sanitaria.



Efficienza e risparmio

1:7

Ampio campo di modulazione:

- maggiore efficienza data da minori accensioni e spegnimenti: con un rapporto di modulazione elevato, la riduzione dei continui cicli di accensione/spegnimento comporta una significativa riduzione dei consumi (dell'8-10%) e una pari riduzione delle emissioni inquinanti
- adeguamento della potenza termica prodotta alla potenza dissipata evitando quindi un eccessivo surriscaldamento /raffrescamento dei locali

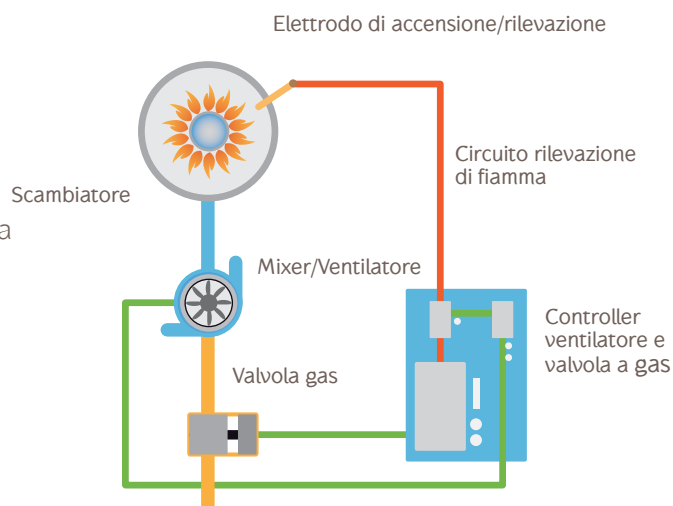
GAC

Gas Adaptive Control

È un innovativo sistema che, grazie ad una nuova elettronica di controllo e ad una nuova valvola a gas elettronica, garantisce un controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza.

Vantaggi:

- non ci sono interventi manuali - ridotte misurazioni, tarature o cambio ugelli



METANO
GPL

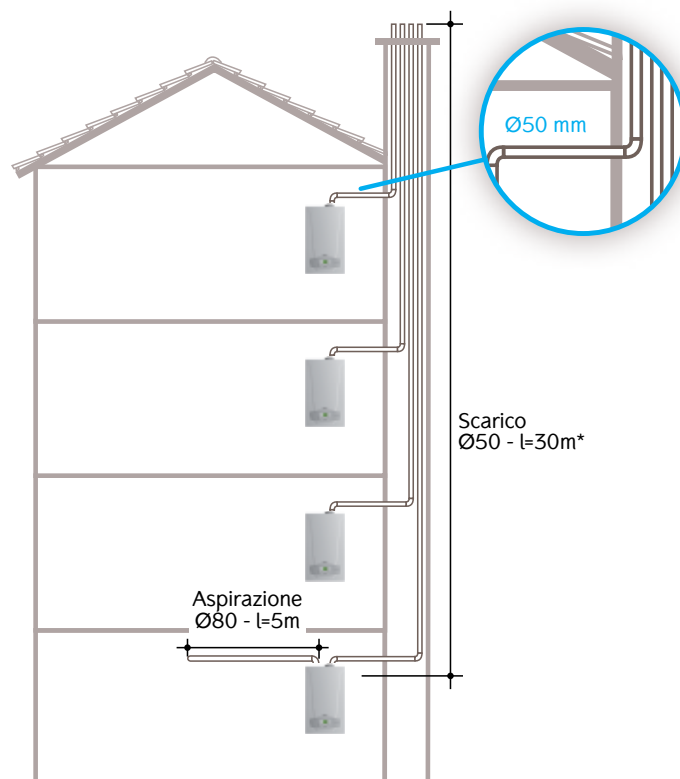
- con questo sistema, la caldaia si auto adatta alla qualità del gas e alla lunghezza dei tubi di scarico fumi mantenendo costante il rendimento
- la caldaia inoltre si autoregola costantemente per mantenere i valori di massima efficienza favorendo una riduzione dei consumi di gas e generando meno inquinamento grazie al continuo controllo delle emissioni

Soluzione intubamento

Per risanamento canne fumarie

Baxi ha sviluppato un sistema che consente un facile intubamento in canne fumarie esistenti grazie ad un tubo di scarico di Ø50 mm (per modelli 24kW).

(*) Ogni curva diametro Ø50 mm diminuisce la lunghezza dello scarico di 4m.



Pompa modulante con de-aerazione

La pompa di circolazione può operare alla massima velocità, alla minima velocità o in modalità "automatico": in quest'ultimo caso, la velocità (min./max) verrà selezionata affinché il ΔT di mandata/ritorno in riscaldamento rimanga costante a 20°C garantendo così una significativa riduzione dei consumi della pompa e, date le minori sollecitazioni meccaniche (rispetto ad una pompa che funziona sempre alla massima velocità), anche dei costi di manutenzione. Il modello Compact è dotato di pompa monovelocità.

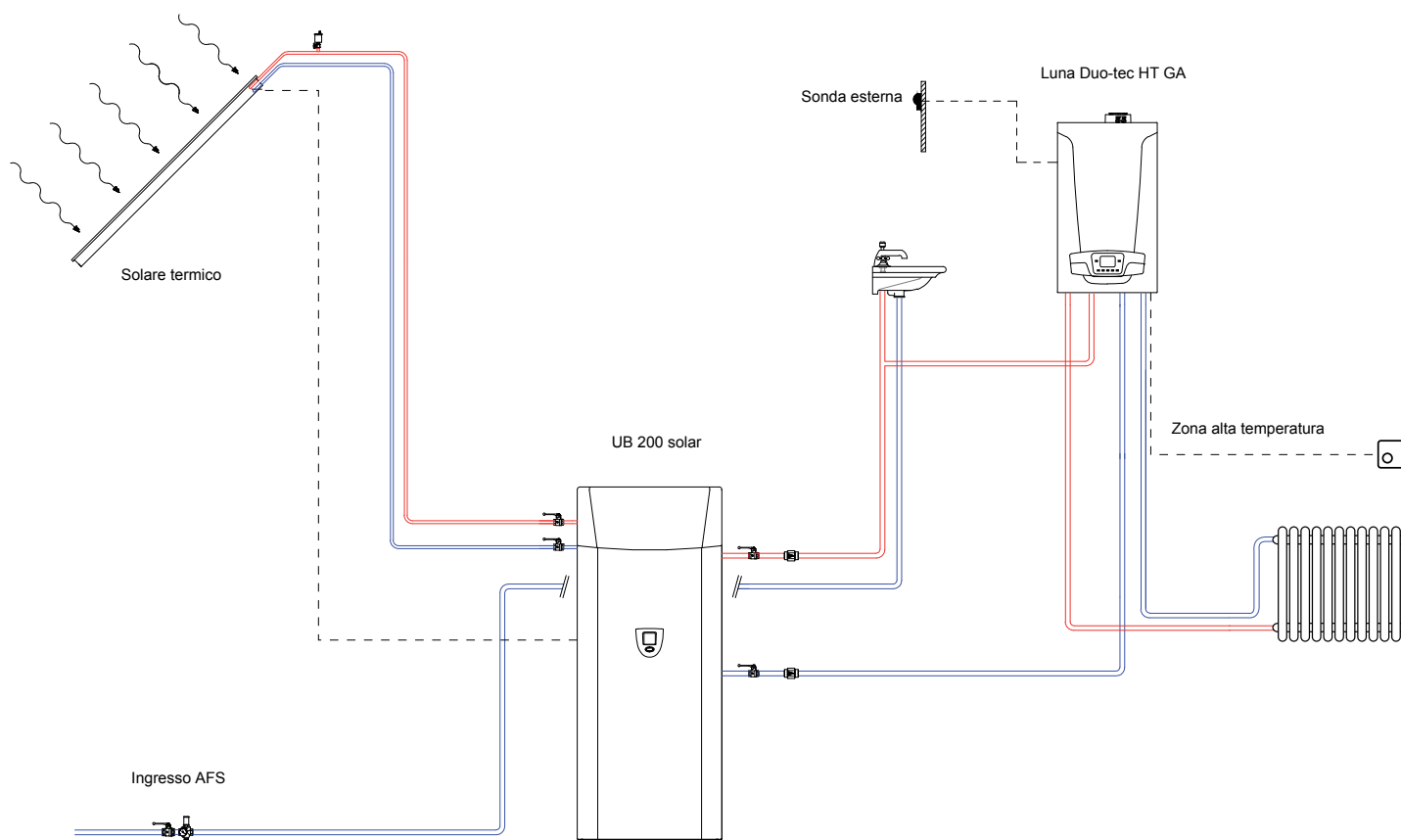
In fase di prima accensione consigliamo di attivare la funzione di de-aerazione automatica premendo per qualche secondo i 2 tasti dedicati **i/p** + **on+**.

La funzione consente di eliminare la presenza di aria nel circuito riscaldamento ed evitare quindi eventuali blocchi della caldaia, surriscaldamento dell'impianto ecc.



Esempio di installazione

Esempio di schema impianto composto da caldaia a condensazione Duo-tec HT GA istantanea abbinata a bollitore da 200 litri singola serpentina per integrazione solare completo di: centralina solare, vaso espansione solare, gruppo di circolazione solare.



Accessori da acquistare	Codice	Descrizione	Quantità
	KHG714086910 .	Termostato ambiente*	n° 1
	710487302 .	Sonda esterna	n° 1

(*) in alternativa, termostato/cronotermostato di pag. 14



Luna Duo-tec HT GA

- Pannello comandi digitale con display LCD retroilluminato
- Ampio campo di modulazione 1:7: maggiore efficienza data da minori accensioni e spegnimenti
- Sistema GAS ADAPTIVE CONTROL (GAC): controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza
- Pompa di circolazione modulante
- Insonorizzazione completa del generatore
- Predisposizione per integrazione con sistema solare

Sistema idraulico

- Valvola deviatrice a tre vie elettrica (anche modelli solo riscaldamento)
- Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox
- Scambiatore acqua/ fumi in acciaio inox
- Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione modulante a basso consumo e degasatore incorporato
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

- Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
- Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
- Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale
- Termometro elettronico
- Manometro digitale circuito riscaldamento

		Solo riscaldamento			Riscaldamento e ACS		
		1.12	1.24	1.28	24	28	33
Portata termica nominale sanitario	kW	-	-	-	24,7	28,9	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	12,4	24,7	28,9	20,6	24,7	28,9
Potenza termica nominale sanitario	kW	-	-	-	24	28	33
Potenza termica nominale risc. 80/60 °C	kW	12	24	28	20	24	28
Potenza termica nominale risc. 50/30 °C	kW	13,1	26,1	30,5	21,8	26,1	30,6
Potenza termica ridotta risc. 80/60 °C	kW	2	3,4	4,0	3,4	3,8	4,7
Potenza termica ridotta risc. 50/30 °C	kW	2,2	3,7	4,3	3,7	4,1	5,1
Rendimento energetico (92/42/CEE)		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Rendimento medio (DIN 4702-T8)	%	109,8	109,8	109,8	109,8	109,8	109,8
Rendimento nominale 80/60 °C	%	97,8	97,6	97,6	97,7	97,7	97,7
Rendimento nominale 50/30 °C	%	105,8	105,7	105,7	105,8	105,8	105,8
Rendimento al 30%	%	107,8	107,6	107,6	107,6	107,6	107,7
Classe NOx (EN 483)		5	5	5	5	5	5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5	-5	-5	-5	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	8/0,8	8/0,8	10/0,8	8/0,8	8/0,8	10/0,8
Reg. temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80	25-80	25-80	25-80	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	-	-	-	35-60	35-60	35-60
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	-	-	-	13,8	16,1	18,9
Portata minima acqua sanitaria	l/min	-	-	-	2	2	2
Pressione minima circuito sanitario	bar	-	-	-	0,15	0,15	0,15
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3	3	3	3	3	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	-	-	-	8	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	10	10	10	10	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80	80	80	80	80
Portata massima fumi max	kg/s	0,006	0,012	0,014	0,012	0,014	0,016
Portata massima fumi min	kg/s	0,001	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
Temperatura fumi max	°C	75	80	80	80	80	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	760 x 450 x 345					
Peso netto	kg	34,5	34,5	36	38,5	38,5	39,5
Tipo di gas		Met./GPL	Met./GPL	Met./GPL	Met./GPL	Met./GPL	Met./GPL
Potenza elettrica	W	108	102	114	102	114	133
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D

(1) senza limitatore di portata



Duo-tec Compact HT GA

- Pannello comandi digitale con display LCD retroilluminato
- Ampio campo di modulazione 1:7: maggiore efficienza data da minori accensioni e spegnimenti
- Dimensioni ultracompatte: 700x400x299 mm
- Gruppo idraulico compatto
- Sistema GAS ADAPTIVE CONTROL (GAC): controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza
- Insonorizzazione completa del generatore
- Predisposizione per integrazione con sistema solare

Sistema idraulico

Valvola deviatrice a tre vie elettrica
 Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox
 Scambiatore acqua/ fumi in acciaio inox
 Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox
 che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
 Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
 By-pass automatico
 Pompa di circolazione monovelocità a basso consumo e degasatore incorporato
 Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
 Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
 Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
 Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
 Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
 Controllo temperature mediante sonde NTC
 Dispositivo antigelo totale
 Termometro elettronico
 Manometro digitale circuito riscaldamento

Riscaldamento e ACS		
24		
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7
Portata termica nominale riscaldamento	kW	20,6
Potenza termica nominale sanitario	kW	24
Potenza termica nominale risc. 80/60 °C	kW	20
Potenza termica nominale risc. 50/30 °C	kW	21,8
Potenza termica ridotta risc. 80/60 °C	kW	3,4
Potenza termica ridotta risc. 50/30 °C	kW	3,7
Rendimento energetico (92/42/CEE)		★★★★
Rendimento medio (DIN 4702-T8)	%	109,8
Rendimento nominale 80/60 °C	%	97,7
Rendimento nominale 50/30 °C	%	105,8
Rendimento al 30%	%	107,6
Classe NOx (EN 483)		5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	7/0,8
Reg. temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	13,8
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2
Pressione minima circuito sanitario	bar	0,15
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,011
Portata massica fumi min	kg/s	0,002
Temperatura fumi max	°C	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	700x400x299
Peso netto	kg	34
Tipo di gas		Met./GPL
Potenza elettrica	W	104
Grado di protezione		IPX5D



Duo-tec Max HT GA

- Pannello comandi digitale con display LCD retroilluminato
- Mini accumulo integrato nel vaso di espansione (brevettato Baxi)
- *** di comfort sanitario (EN 13203)
- Ampio campo di modulazione 1:7: maggiore efficienza data da minori accensioni e spegnimenti
- Sistema GAS ADAPTIVE CONTROL (GAC): controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza
- Pompa di circolazione modulante
- Insonorizzazione completa del generatore

Sistema idraulico

Valvola deviatrice a tre vie elettrica
 Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox
 Scambiatore acqua/ fumi in acciaio inox
 Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
 Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
 By-pass automatico
 Pompa di circolazione modulante a basso consumo e degasatore incorporato
 Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
 Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

Regolazione climatica di serie
 (con sonda esterna disponibile come optional)
 Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
 Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
 Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
 Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
 Controllo temperature mediante sonde NTC
 Dispositivo antigelo totale
 Termometro elettronico
 Manometro digitale circuito riscaldamento

Riscaldamento e ACS		
		33
Portata termica nominale sanitario	kW	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	28,9
Potenza termica nominale sanitario	kW	33
Potenza termica nominale risc. 80/60 °C	kW	28
Potenza termica nominale risc. 50/30 °C	kW	30,6
Potenza termica ridotta risc. 80/60 °C	kW	4,7
Potenza termica ridotta risc. 50/30 °C	kW	5,1
Rendimento energetico (92/42/CEE)		★★★★
Rendimento medio (DIN 4702-T8)	%	109,8
Rendimento nominale 80/60 °C	%	97,7
Rendimento nominale 50/30 °C	%	105,8
Rendimento al 30%	%	107,7
Classe NOx (EN 483)		5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	8/0,8
Capacità mini-accumulo	l	4
Reg. temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	18,9
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2
Pressione minima circuito sanitario	bar	0,15
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,016
Portata massica fumi min	kg/s	0,002
Temperatura fumi max	°C	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	760 x 450 x 345
Peso netto	kg	39,5
Tipo di gas		Met./GPL
Potenza elettrica	W	133
Grado di protezione		IPX5D

(1) senza limitatore di portata



Nuvola Duo-tec HT GA

- Pannello comandi digitale con display LCD retroilluminato
- Ampio campo di modulazione 1:7: maggiore efficienza data da minori accensioni e spegnimenti
- Sistema GAS ADAPTIVE CONTROL (GAC): controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza
- Vaso espansione sanitario (2 litri) di serie per mod. 33 GA VES
- Pompa di circolazione modulante
- Elevate prestazioni sanitarie: fino a 500 litri in 30 minuti (ΔT 30°C)
- Bollitore da 45 litri in acciaio inox

Sistema idraulico

Valvola deviatrice a tre vie elettrica
 Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox
 Scambiatore acqua fumi in acciaio inox
 Bollitore in acciaio inox
 Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
 By-pass automatico
 Pompa di circolazione modulante a basso consumo e degasatore incorporato
 Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
 Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar
 Valvola di sicurezza bollitore a 8 bar
 Vaso espansione sanitario (2 litri) di serie per mod. 33 GA VES
 Predisposizione ricircolo sanitario

Sistema di termoregolazione

Regolazione climatica di serie
 (con sonda esterna disponibile come optional)
 Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
 Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
 Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
 Controllo temperature mediante sonde NTC
 Funzione antilegionella
 Dispositivo antigelo totale
 Termometro elettronico
 Manometro digitale circuito riscaldamento

		Riscaldamento e ACS	
		24	33 VES
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	20,6	28,9
Potenza termica nominale sanitario	kW	24	33
Potenza termica nominale risc. 80/60 °C	kW	20	28
Potenza termica nominale risc. 50/30 °C	kW	21,8	30,6
Potenza termica ridotta risc. 80/60 °C	kW	3,4	4,7
Potenza termica ridotta risc. 50/30 °C	kW	3,7	5,1
Rendimento energetico (92/42/CEE)		★★★★	★★★★
Rendimento medio (DIN 4702-T8)	%	109,8	109,8
Rendimento nominale 80/60 °C	%	97,7	97,7
Rendimento nominale 50/30 °C	%	105,8	105,8
Rendimento al 30%	%	107,6	107,7
Classe NOx (EN 483)		5	5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	7,5/0,8	7,5/0,8
Reg. temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60	35-60
Capacità bollitore	l	45	45
Capacità vaso espansione bollitore/pre carica	l/bar	2/2,5	2/2,5
Portata specifica secondo EN 625	l/min	16,6	19,5
Produzione acqua sanitaria in continuo ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	13,8	18,9
Produzione acqua sanitaria alla scarica ΔT 30°C ⁽¹⁾	l/30'	385	500
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrato Ø 60/100	m	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,012	0,016
Portata massica fumi min	kg/s	0,002	0,002
Temperatura fumi max	°C	80	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	950x600x466	950x600x466
Peso netto	Kg	62	67,5
Tipo di gas		Metano/GPL	Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	102	133
Grado di protezione		IPx5D	IPx5D

(1) senza limitatore di portata

Luna Duo-tec HT GA + Combi

I modelli Luna Duo-tec solo riscaldamento si possono abbinare ad un bollitore in acciaio inox, da 80 lt per la produzione di ACS.



cod. 7113493

- sonda acqua calda sanitaria per bollitore inclusa
- regolazione della temperatura direttamente dalla caldaia
- bollitori dotati di anodo di magnesio
- vaso espansione sanitario (4 litri) disponibile come optional

Luna Duo-tec + Combi 80 L*



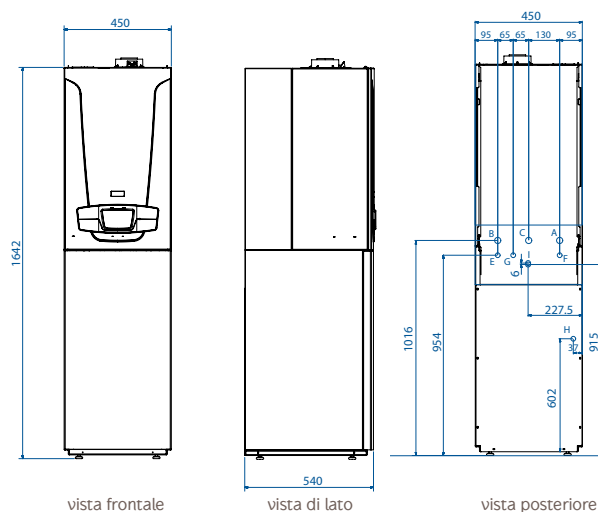
Modelli 1.12 - 1.24 - 1.28



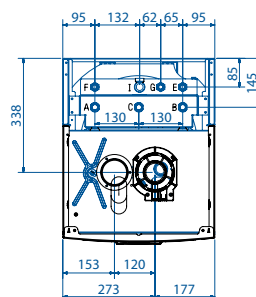
Combi 80 L



Disegni tecnici dimensionali



* caldaia e bollitore vengono forniti in imballi separati



- A Mandata radiatori G 3/4" M
- B Ritorno radiatori G 3/4" M
- C Entrata gas G 3/4" M
- E Entrata sanitario G 1/2" M
- F Uscita sanitario G 1/2" M
- G Ricircolo sanitario G 1/2" M
- H Scarico condensa innestabile su tubo Ø 21
- I Scarico valvola di sicurezza

Tabella dati tecnici

Dati tecnici		Luna Duo-tec 1.12 + Combi	Luna Duo-tec 1.24 + Combi	Luna Duo-tec 1.28 + Combi
Capacità bollitore	l	80	80	80
Scambio termico max serpentina bollitore	kW	34	34	34
Regolazione temperatura acqua bollitore	°C	35-60	35-60	35-60
Tempo ripristino bollitore ΔT = 50°C	min	23	12	9,5
Produzione acqua sanitaria alla scarica ΔT = 30°C	l/30 min	265	430	490
Produzione acqua sanitaria con ΔT = 25°C	l/min	6,9	13,8	16,1
Produzione acqua sanitaria con ΔT = 35°C	l/min	4,9	9,8	11,5
Portata sanitaria specifica secondo EN 625	l/min	18	22,3	24
Dimensioni bollitore (h x l x p)	mm	977x450x550	977x450x550	977x450x550
Peso netto Combi (Caldaia + Combi)	Kg	45 (79,5)	45 (79,5)	45 (81)

Accessori: Unità ambiente modulanti

La gamma Duo-tec dispone di unità ambiente di tipo modulante (con o senza fili) per una migliore gestione delle funzioni della caldaia.

NOVITÀ



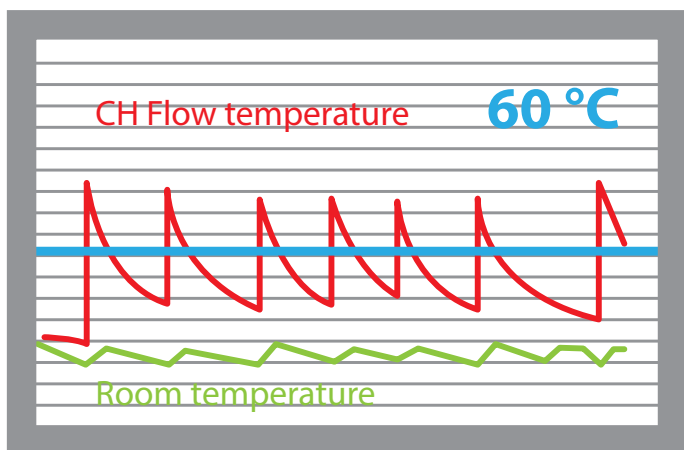
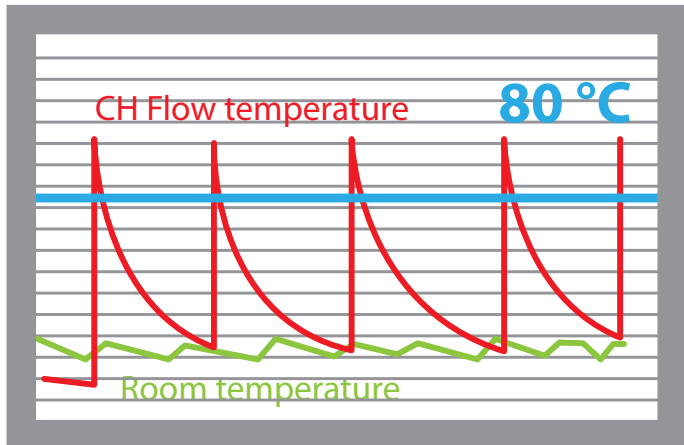
Controllo remoto
e regolatore climatico



Termostato modulante
con fili o senza fili



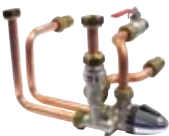
Cronotermostato modulante
con fili o senza fili



L'uso di questi accessori consente:

- diminuzione dei consumi di gas rispetto ad unità ambiente ON-OFF (fino all' 8%-10%)
- maggiore stabilità di temperatura in ambiente (fluttuazioni ridotte del 50%)
- riduzione della temperatura di mandata della caldaia per una maggiore efficienza

Accessori

Accessorio	Codice	Descrizione
NOVITÀ 	Versione con fili cod. 711425001 .	Kit controllo remoto e regolatore climatico* In versione con fili Controllo remoto: facile programmazione e diagnostica Dimensioni 120x73 mm
	Versione con fili cod. 710434704 .	Termostato modulante* In versione con fili Estetica in family line con caldaie Dimensioni 105x98 mm
 	Versione wireless (include trasmettitore wireless) cod. 710543004 .	Termostato modulante wireless* Estetica in family line con caldaie Dimensioni 105x98 mm Dimensioni trasmettitore 103x80 mm
	Versione con fili cod. 710433604 .	Cronotermostato modulante* In versione con fili Funzioni avanzate di gestione ACS (es. impostazione set-point sanitario, programmazione sanitario) Estetica in family line con caldaie Dimensioni 120x98 mm
 	Versione wireless (include trasmettitore wireless) cod. 710543204 .	Cronotermostato modulante wireless* Funzioni avanzate di gestione ACS (es. impostazione set-point sanitario, programmazione sanitario) Estetica in family line con caldaie Dimensioni 120x98 mm Dimensioni trasmettitore 103x80 mm
	Versione con fili cod. 710487302 .	Sonda esterna in versione con fili
	cod. KHG 714123111 .	Valvola Solare Il kit comprende valvola miscelatrice termostatica regolabile e valvola deviatrice

(*) ad ogni caldaia si può collegare (direttamente) un solo termostato



Qualità Ambiente Sicurezza

sono gli obiettivi strategici di Baxi, e le certificazioni ottenute garantiscono l'osservanza delle specifiche regolamentazioni

BAXI SPA

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI)
Via Trozzetti, 20
marketing@baxi.it
www.baxi.it

Baxi SpA, nell'ottica di promozione dei prodotti ad alta efficienza per il risparmio energetico (vedi anche scelteintelligenti.it) aderisce al sistema dei Titoli di Efficienza Energetica - TEE (istituito con il D.M. 20/7/2004). I TEE - detti anche Certificati Bianchi - attestano il risparmio energetico conseguito attraverso interventi di incremento dell'efficienza energetica in specifici usi finali, come nel caso di installazione di caldaie a condensazione e sistemi solari termici.

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo prospetto non deve essere considerato come contratto nei confronti di terzi.

Baxi S.p.A. 10-13 (E)

SERVIZIO CLIENTI

Tel +39 0424 517800
Fax +39 0424 38089